



HCT609 ManuFlexicut Dyneema®

référence de commande : 40001

Qualités :

Large choix dans la qualité du support anti-coupure face aux différents risques
 La recherche de la souplesse et du confort pour l'utilisateur grâce à la technologie HCT
 Une résistance aux coupures maximum pour une sécurité optimale

Domaines d'utilisation :

Fabrication et manipulation de barres d'acier
 Assemblage de tôles ou de pièces coupantes
 Fabrication d'outils
 Manipulation de verre



- Enduction nitrile HCT - foam imperméable - sur support aramide fibre de verre jauge 13
- Paume et bouts des doigts enduits
- Sans couture
- Poignet élastique



Tailles : 7/8/9/10

Equipement de protection individuelle soumis à la procédure d'examen CE de type et conforme à la directive 89/656/CEE. L'attestation CE de type est délivrée par : CTC.



Hybrid Coating Technology

Souplesse Dexterité
 Résistance Imperméabilité

Une nouvelle génération de gants avec enduction nitrile foam imperméable

Les avantages de la technologie HCT :

- > Design ergonomique
- > Excellent confort
- > Grande résistance
- > Adhérence parfaite
- > Imperméable aux huiles
- > Respirant
- > Dexterité exceptionnelle
- > Résistant à l'abrasion
- > Résistant à la coupure
- > Résistant à la chaleur

Le processus de fabrication des gants HCT : Enduction d'un nitrile dur + injection d'un nitrile souple

- > Phase 1 : Enduction d'un nitrile dur avec une résistance supérieure à l'abrasion en utilisant la technologie du foam dans le but d'obtenir la création de poches d'air
- > Phase 2 : Injection d'un nitrile souple à l'intérieur du nitrile dur pour combler les poches d'air et assurer l'étanchéité du gant.

